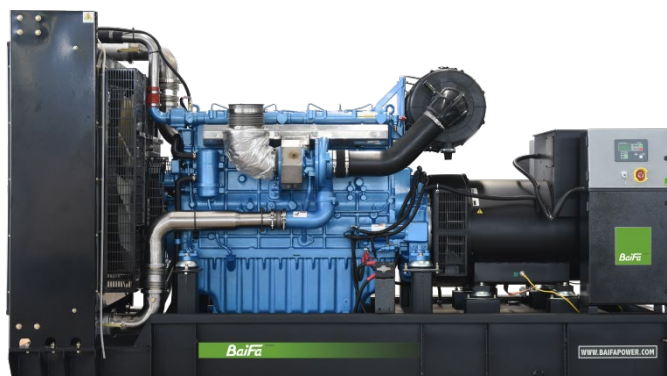


型号: BF-BD660

400V | 1500rpm | 50Hz



备用功率

528kW/660kVA

主用功率

480kW/600kVA

发动机

Baudouin

8M21G2D3/5

发电机

斯坦福

HCI544E1

## 配置特点

发动机: Baudouin 8M21G2D3/5, 满足 GB

20891-2014 中国第三阶段排放要求

发电机: 单轴承、防护等级 IP23、H 级绝缘

40°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆

随机资料

发电系统全面解决之道

型号: BF-BD660

400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等级

| 电压 V    | 频率 Hz | 相数 | 功率因数 | 备用电流<br>A | 备用功率<br>kW / kVA | 主用功率<br>kW / kVA |
|---------|-------|----|------|-----------|------------------|------------------|
| 440/254 | 50    | 3  | 0.8  | 866       | 528kW/660kVA     | 480kW/600kVA     |
| 415/240 | 50    | 3  | 0.8  | 918       | 528kW/660kVA     | 480kW/600kVA     |
| 400/230 | 50    | 3  | 0.8  | 953       | 528kW/660kVA     | 480kW/600kVA     |
| 380/220 | 50    | 3  | 0.8  | 1003      | 528kW/660kVA     | 480kW/600kVA     |

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

型号: BF-BD660

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发动机参数

生产商/型号: Baudouin/8M21G2D3/5

进气系统: 废气涡轮增压&amp;中冷

燃油系统: 电控高压共轨

气缸数/排列方式: 8 缸 V 型

排量: 16.72L

缸径×冲程: 127×165 mm

压缩比: 15:1

额定转速: 1500rpm

发动机最大功率: 580kW

调速系统: 电喷

## 排烟系统

排烟量: 125.2 m<sup>3</sup>/ min

排气温度: 600°C

最大允许排气背压: 7.5kPa

## 进/排气系统

最大允许进气压力: 6.5kPa

燃气量: 36.2 m<sup>3</sup>/min排风量: 800 m<sup>3</sup>/min

发电系统全面解决之道



**型号:** BF-BD660

400V | 1500rpm | 50Hz

### 燃油系统

|                  |            |          |
|------------------|------------|----------|
| 燃油消耗率 @ 100%主用功率 | 218.1g/kWh | 137.5L/h |
| 燃油消耗率 @ 75%主用功率  | 237.5g/kWh | 113.7L/h |
| 燃油消耗率 @ 50%主用功率  | 240.4g/kWh | 79.6L/h  |

### 润滑系统

|          |             |
|----------|-------------|
| 机油总容量:   | 45L         |
| 机油消耗率:   | ≤ 0.2%燃油消耗率 |
| 油底壳机油容量: | 37~44L      |

### 冷却系统

|        |       |
|--------|-------|
| 冷却液容量: | 101L  |
| 最高水温:  | 105°C |

发电系统全面解决之道



型号: BF-BD660

400V | 1500rpm | 50Hz

发电机参数

符合 BS5000、VDE0530、NEMA MG1-22、IEC34、CSA C22 和 AS1359 标准

技术数据

|             |             |
|-------------|-------------|
| 相数:         | 3           |
| 接线方式:       | 三相四线, Y 型绕接 |
| 轴承数:        | 1           |
| 功率因数:       | 0.8         |
| 防护等级:       | IP23        |
| 海拔要求:       | ≤1000m      |
| 励磁方式:       | 无刷自励        |
| 绝缘等级/温升等级:  | H/H         |
| 电话影响系数 TIF: | <50         |
| 电话谐波系数 THF: | <2%         |
| 发电机容量:      | 610kVA      |
| 发电机效率:      | 94.9%       |

型号: BF-BD660

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数

|                   |       |
|-------------------|-------|
| 电压整定范围:           | ≥±5%  |
| 稳态电压调整率:          | ≤±1%  |
| 瞬态电压偏差（100%突减功率）: | ≤+20% |
| 瞬态电压偏差（突加功率）:     | ≤-15% |
| 电压恢复时间（100%突减功率）: | ≤4S   |
| 电压恢复时间（突加功率）:     | ≤4S   |
| 频率整定范围:           | 0-5%  |
| 稳态频率带:            | ≤0.5% |
| 瞬态频率偏差（100%突减功率）: | ≤+10% |
| 瞬态频率偏差（突加功率）:     | ≤-7%  |
| 频率恢复时间（100%突减功率）: | ≤3S   |
| 频率恢复时间（突加功率）:     | ≤3S   |

标准配置

|         |             |            |
|---------|-------------|------------|
| 自启动控制系统 | 排烟系统（到消音器止） | 随机资料       |
| 机油排放阀   | 免维护电瓶及电瓶连接线 | MCCB 输出断路器 |

型号: BF-BD660

400V | 1500rpm | 50Hz

## 选配

日用油箱

防雨型机组

远程控制屏

防冷凝加热器

静音型机组

并机系统

备品备件

拖车机组

开关柜

ATS 自动切换柜

## 尺寸和重量



## 标准型

尺寸: 3210×1360×1950 mm

重量: 4200kg

## 静音型

尺寸: 5030×1860×2550 mm

重量: 6150kg

本数据表仅供参考, 如有更改恕不另行通知

百发动力(无锡)有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM

电话: 0510-85345555

邮箱: sales@BAIFApower.com

江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 972 号

发电系统全面解决之道