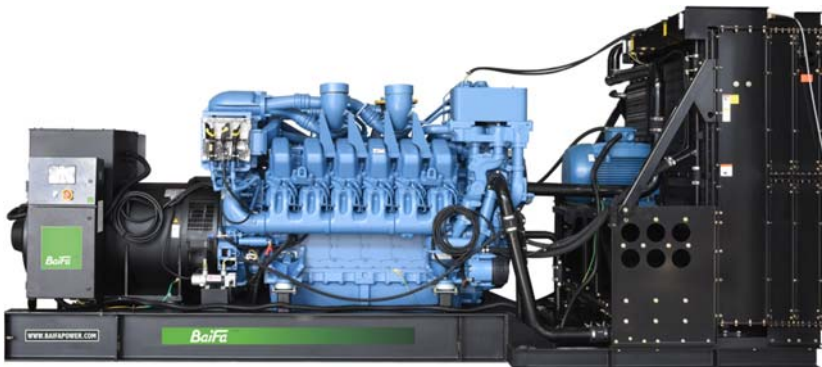


型号: **BF-M1700**

**400V | 1500rpm | 50Hz**



|      |                    |      |                 |
|------|--------------------|------|-----------------|
| 备用功率 | 1360kW/1700kVA     | 主用功率 | 1240kW/1550kVA  |
| 发动机  | MTU<br>12V4000G14F | 发电机  | 斯坦福<br>S7L1D-C4 |

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| 配置特点                    |                          |
| 发动机: MTU 12V4000G14F    | 发电机: 单轴承、防护等级 IP23、H 级绝缘 |
| 40℃水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩 | 空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器        |
| 公用底盘及减振器                | 标准控制屏                    |
| 24V 充电发电机               | 排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件 |
| 免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆        | 随机资料                     |
| PMG 永磁发电机               |                          |

发电系统全面解决之道



柴油发电机组



型号: BF-M1700

400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等级

| 电压 V    | 频率 Hz | 相数 | 功率因数 | 备用电流 A | 备用功率       | 主用功率       |
|---------|-------|----|------|--------|------------|------------|
|         |       |    |      |        | kW / kVA   | kW / kVA   |
| 440/254 | 50    | 3  | 0.8  | 2230   | 1360/ 1700 | 1240/ 1550 |
| 415/240 | 50    | 3  | 0.8  | 2365   | 1360/ 1700 | 1240/ 1550 |
| 400/230 | 50    | 3  | 0.8  | 2453   | 1360/ 1700 | 1240/ 1550 |
| 380/220 | 50    | 3  | 0.8  | 2583   | 1360/ 1700 | 1240/ 1550 |

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

发电系统全面解决之道





型号: BF-M1700

400V | 1500rpm | 50Hz

发动机参数

|           |                 |
|-----------|-----------------|
| 生产商/型号:   | MTU/12V4000G14F |
| 进气系统:     | 废气涡轮增压，水空中冷     |
| 燃油系统:     | 全电喷式燃油系统        |
| 气缸数/排列方式: | 12 缸 V 型        |
| 排量:       | 57.2L           |
| 缸径×冲程:    | 170×210 mm      |
| 压缩比:      | 16.4:1          |
| 额定转速:     | 1500 rpm        |
| 发动机最大功率:  | 1562kW（不带风扇）    |
| 调速系统:     | ADEC            |

排烟系统

|           |             |
|-----------|-------------|
| 排烟量:      | 264 m³/ min |
| 排气温度:     | 475 °C      |
| 最大允许排气背压: | 8.5 kPa     |

进/排气系统

|           |             |
|-----------|-------------|
| 最大允许进气压力: | 5 kPa       |
| 燃气量:      | 108 m³/min  |
| 排风量:      | 1860 m³/min |

发电系统全面解决之道





柴油发电机组



型号: BF-M1700

400V | 1500rpm | 50Hz

#### 燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率

189 g/kWh

297 L/h

燃油消耗率 @ 75%主用功率

195 g/kWh

231 L/h

燃油消耗率 @ 50%主用功率

203 g/kWh

164 L/h

#### 润滑系统

机油总容量:

260L

机油消耗率:

0.3%燃油消耗率

油底壳机油容量:

160~200L

#### 冷却系统

冷却液容量:

450 L

最高水温:

104℃

发电系统全面解决之道





型号: BF-M1700

400V | 1500rpm | 50Hz

发电机参数

符合 BS5000、VDE0530、NEMA MG1-22、IEC34、CSA C22 和 AS1359 标准

技术数据

|             |             |
|-------------|-------------|
| 相数:         | 3           |
| 接线方式:       | 三相四线, Y 型绕接 |
| 轴承数:        | 1           |
| 功率因数:       | 0.8         |
| 防护等级:       | IP23        |
| 海拔要求:       | ≤1000m      |
| 励磁方式:       | 无刷自励        |
| 绝缘等级/温升等级:  | H/H         |
| 电话影响系数 TIF: | < 50        |
| 电话谐波系数 THF: | < 2%        |
| 发电机容量:      | 1550 kVA    |
| 发电机效率:      | 95.4%       |
|             |             |

发电系统全面解决之道



型号: BF-M1700

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数

|                   |       |
|-------------------|-------|
| 电压整定范围:           | ≥±5%  |
| 稳态电压调整率:          | ≤±1%  |
| 瞬态电压偏差（100%突减功率）: | ≤+20% |
| 瞬态电压偏差（突加功率）:     | ≤-15% |
| 电压恢复时间（100%突减功率）: | ≤4S   |
| 电压恢复时间（突加功率）:     | ≤4S   |
| 频率整定范围:           | 0-5%  |
| 稳态频率带:            | ≤0.5% |
| 瞬态频率偏差（100%突减功率）: | ≤+10% |
| 瞬态频率偏差（突加功率）:     | ≤-7%  |
| 频率恢复时间（100%突减功率）: | ≤3S   |
| 频率恢复时间（突加功率）:     | ≤3S   |

标准配置

|           |             |       |
|-----------|-------------|-------|
| 自启动控制系统   | 排烟系统（到消音器止） | 随机资料  |
| 机油排放阀     | 免维护电瓶及电瓶连接线 | 油水分离器 |
| PMG 永磁发电机 | MTU 专用防冻液   |       |

发电系统全面解决之道





柴油发电机组



型号: BF-M1700

400V | 1500rpm | 50Hz

## 选配

日用油箱

防雨型机组

远程控制屏

防冷凝加热器

静音型机组

并机系统

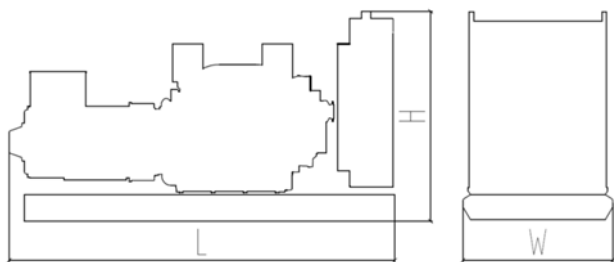
备品备件

拖车机组

开关柜

ATS 自动切换柜

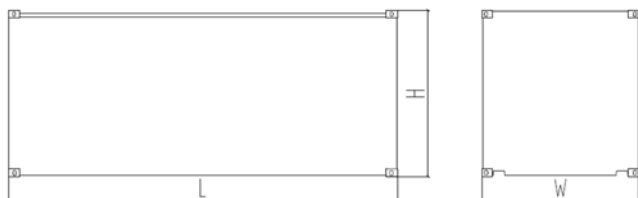
## 尺寸和重量



标准型（带冷却水箱）

尺寸: 6000×2100×2600 mm

重量: 12500 kg



静音型（标准 20 尺集装箱）

尺寸: 6058×2438×2896 mm

重量: 17500 kg

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

百发动力（无锡）有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM

电话: 0510-85345555

邮箱: sales@BAIFApower.com

江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 972 号

发电系统全面解决之道

BaiFa POWER