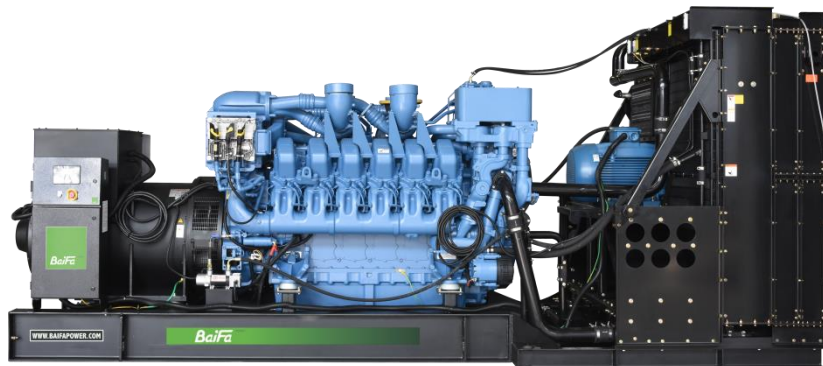


型号: BF-M1800

400V | 1500rpm | 50Hz



备用功率	1440kW/1800kVA	主用功率	1312kW/1640kVA
发动机	MTU 12V4000G74F	发电机	斯坦福 S7L1D-D41

配置特点

发动机: MTU 12V4000G74F

发电机: 单轴承、防护等级 IP23、H 级绝缘

40°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆

随机资料

PMG 永磁发电机

发电系统全面解决之道

型号: BF-M1800

400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率	主用功率
					kW / kVA	kW / kVA
440/254	50	3	0.8	2362	1440/1800	1312/1640
415/240	50	3	0.8	2504	1440/1800	1312/1640
400/230	50	3	0.8	2598	1440/1800	1312/1640
380/220	50	3	0.8	2734	1440/1800	1312/1640

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10% 的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

发电系统全面解决之道

型号: BF-M1800

400V | 1500rpm | 50Hz

发动机参数

生产商/型号: MTU/12V4000G74F

进气系统: 废气涡轮增压, 水空中冷

燃油系统: 全电喷式燃油系统

气缸数/排列方式: 12 缸 V 型

排量: 57.2L

缸径×冲程: 170×210 mm

压缩比: 16.4:1

额定转速: 1500 rpm

发动机最大功率: 1575kW (不带风扇)

调速系统: ADEC

排烟系统

排烟量: 270 m³/ min

排气温度: 460 °C

最大允许排气背压: 8.5 kPa

进/排气系统

最大允许进气压力: 5 kPa

燃气量: 108 m³/min排风量: 1860 m³/min

发电系统全面解决之道



柴油发电机组



型号: BF-M1800

400V | 1500rpm | 50Hz

燃油系统

燃油消耗率 @ 100%备用功率

189 g/kWh

396L/h

燃油消耗率 @ 75%备用功率

194 g/kWh

287L/h

燃油消耗率 @ 50%备用功率

200 g/kWh

202L/h

润滑系统

机油总容量:

260L

机油消耗率:

0.3%燃油消耗率

油底壳机油容量:

160~200L

冷却系统

冷却液容量:

450 L

最高水温:

104℃

发电系统全面解决之道





型号: BF-M1800

400V | 1500rpm | 50Hz

发电机参数

符合 BS5000、VDE0530、NEMA MG1-22、IEC34、CSA C22 和 AS1359 标准

技术数据

相数:	3
接线方式:	三相四线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP23
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	< 50
电话谐波系数 THF:	< 2%
发电机容量:	1900kVA
发电机效率:	95.8%

发电系统全面解决之道



型号: BF-M1800

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数

电压整定范围:	≥±5%
稳态电压调整率:	≤±1%
瞬态电压偏差（100%突减功率）:	≤+20%
瞬态电压偏差（突加功率）:	≤-15%
电压恢复时间（100%突减功率）:	≤4S
电压恢复时间（突加功率）:	≤4S
频率整定范围:	0-5%
稳态频率带:	≤0.5%
瞬态频率偏差（100%突减功率）:	≤+10%
瞬态频率偏差（突加功率）:	≤-7%
频率恢复时间（100%突减功率）:	≤3S
频率恢复时间（突加功率）:	≤3S

标准配置

自启动控制系统	排烟系统（到消音器止）	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	油水分离器
PMG 永磁发电机	MTU 专用防冻液	

发电系统全面解决之道



型号: BF-M1800

400V | 1500rpm | 50Hz

选配

日用油箱

防雨型机组

远程控制屏

防冷凝加热器

静音型机组

并机系统

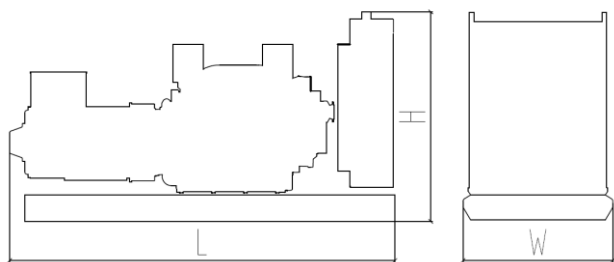
备品备件

拖车机组

开关柜

ATS 自动切换柜

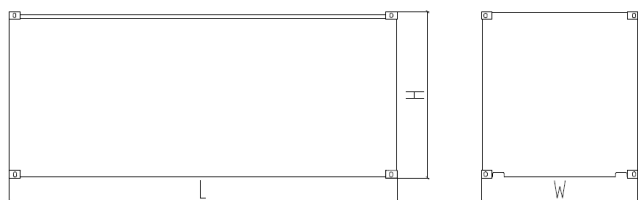
尺寸和重量



标准型（带冷却水箱）

尺寸: 6100×2100×2600 mm

重量: 13000 kg



静音型（标准 40 尺集装箱）

尺寸: 12192×2438×2896 mm

重量: 23000 kg

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

百发动力（无锡）有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM

电话: 0510-85345555

邮箱: sales@BAIFApower.com

江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 972 号

发电系统全面解决之道