

型号: BF-P110

400V | 1500rpm | 50Hz



备用功率	88kW/110kVA	主用功率	80kW/100kVA
发动机	Perkins 1104C-44TAG2	发电机	斯坦福 UC1274C1

配置特点

发动机: Perkins 1104C-44TAG2

发电机: 单轴承、防护等级 IP23、H 级绝缘

50°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆

随机资料

发电系统全面解决之道

型号: BF-P110

400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
440/254	50	3	0.8	144	88kW/110kVA	80kW/100kVA
415/240	50	3	0.8	153	88kW/110kVA	80kW/100kVA
400/230	50	3	0.8	159	88kW/110kVA	80kW/100kVA
380/220	50	3	0.8	167	88kW/110kVA	80kW/100kVA

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10% 的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

发电系统全面解决之道

型号: BF-P110

400V | 1500rpm | 50Hz

发动机参数

生产商&型号: Perkins 1104C-44TAG2

进气系统: 增压, 空空中冷

燃油系统: 直喷

气缸数/排列方式: 4 缸直列

排量: 4.4L

缸径×冲程: 105×127 mm

压缩比: 18.23

额定转速: 1500rpm

发动机最大功率: 103kW

调速系统: 电子调速

排烟系统

排烟量: 16.3 m³/min

排气温度: 543℃

最大允许排气背压: 18kPa

进/排气系统

最大允许进气压力: 8kPa

燃气量: 6.27 m³/min排风量: 165.6 m³/min

发电系统全面解决之道



型号: BF-P110

400V | 1500rpm | 50Hz

燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率	22.6L/h	
燃油消耗率 @ 75%主用功率	17.1L/h	
燃油消耗率 @ 50%主用功率	11.8L/h	

润滑系统

机油总容量:	8L
机油消耗率:	0.15%（燃油消耗率）
油底壳机油容量:	5.5~7L

冷却系统

冷却液容量:	12.6L
最高水温:	110°C



型号: BF-P110

400V | 1500rpm | 50Hz

发电机参数

符合 BS5000、VDE0530、NEMA MG1-22、IEC34、CSA C22 和 AS1359 标准

技术数据

相数:

3

接线方式:

三相四线, Y 型绕接

轴承数:

1

功率因数:

0.8

防护等级:

IP23

海拔要求:

 $\leq 1000\text{m}$

励磁方式:

无刷自励

绝缘等级/温升等级:

H/H

电话影响系数 TIF:

 < 50

电话谐波系数 THF:

 $< 2\%$

发电机容量:

100kVA

发电机效率:

90.3%

发电系统全面解决之道

型号: BF-P110

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数	
电压整定范围:	≥±5%
稳态电压调整率:	≤±1%
瞬态电压偏差（100%突减功率）:	≤+25%
瞬态电压偏差（突加功率）:	≤-20%
电压恢复时间（100%突减功率）:	≤6S
电压恢复时间（突加功率）:	≤6S
频率整定范围:	0-5%
稳态频率带:	≤1.5%
瞬态频率偏差（100%突减功率）:	≤+12%
瞬态频率偏差（突加功率）:	≤-10%
频率恢复时间（100%突减功率）:	≤5S
频率恢复时间（突加功率）:	≤5S

标准配置		
自启动控制系统	排烟系统（到消音器止）	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	MCCB 塑壳断路器
底座油箱		

型号: BF-P110

400V | 1500rpm | 50Hz

选配

日用油箱

防雨型机组

远程控制屏

防冷凝加热器

静音型机组

并机系统

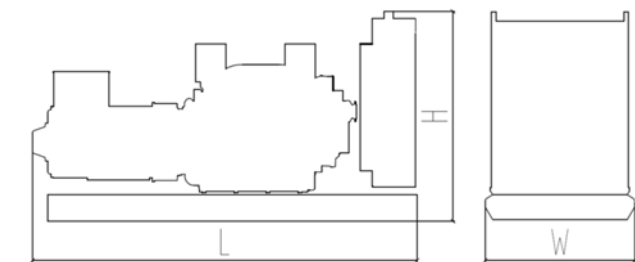
备品备件

拖车机组

开关柜

ATS 自动切换柜

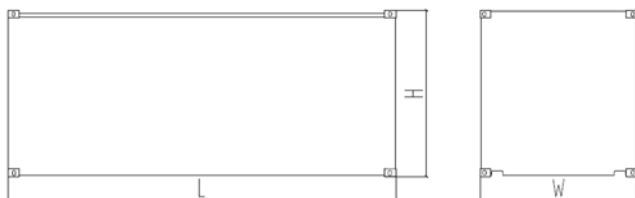
尺寸和重量



标准型（带底座油箱）

尺寸: 2150×900×1550 mm

重量: 1300kg



静音型

尺寸: 2810×1140×1830 mm

重量: 1800kg

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

百发动力（无锡）有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM

电话: 0510-85345555

邮箱: sales@BAIFApower.com

江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 972 号

发电系统全面解决之道