

型号: BF-P165

400V | 1500rpm | 50Hz



|      |                         |      |                 |
|------|-------------------------|------|-----------------|
| 备用功率 | 132kW/165kVA            | 主用功率 | 120kW/150kVA    |
| 发动机  | Perkins<br>1106A-70TAG2 | 发电机  | 斯坦福<br>UC1274F1 |

## 配置特点

发动机: Perkins 1106A-70TAG2

发电机: 单轴承、防护等级 IP23、H 级绝缘

50°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆

随机资料

发电系统全面解决之道

型号: BF-P165 400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等级

| 电压 V    | 频率 Hz | 相数 | 功率因数 | 备用电流<br>A | 备用功率<br>kW / kVA | 主用功率<br>kW / kVA |
|---------|-------|----|------|-----------|------------------|------------------|
| 440/254 | 50    | 3  | 0.8  | 217       | 132kW/165kVA     | 120kW/150kVA     |
| 415/240 | 50    | 3  | 0.8  | 230       | 132kW/165kVA     | 120kW/150kVA     |
| 400/230 | 50    | 3  | 0.8  | 238       | 132kW/165kVA     | 120kW/150kVA     |
| 380/220 | 50    | 3  | 0.8  | 251       | 132kW/165kVA     | 120kW/150kVA     |

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

型号: BF-P165

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发动机参数

生产商&amp;型号: Perkins 1106A-70TAG2

进气系统: 增压, 空空中冷

燃油系统: 直喷

气缸数/排列方式: 6 缸直列

排量: 7.01L

缸径×冲程: 105×135 mm

压缩比: 18.2

额定转速: 1500rpm

发动机最大功率: 149.1kW

调速系统: 机械调速

## 排烟系统

排烟量: 25.5 m<sup>3</sup>/ min

排气温度: 484℃

最大允许排气背压: 6kPa

## 进/排气系统

最大允许进气压力: 5kPa

燃气量: 10.7 m<sup>3</sup>/min排风量: 204 m<sup>3</sup>/min

发电系统全面解决之道



型号: BF-P165

400V | 1500rpm | 50Hz

| 燃油系统             |             |         |
|------------------|-------------|---------|
| 燃油消耗率 @ 100%主用功率 | 203.3 g/kWh | 32.3L/h |
| 燃油消耗率 @ 75%主用功率  | 199.7 g/kWh | 23.9L/h |
| 燃油消耗率 @ 50%主用功率  | 197.9 g/kWh | 16.2L/h |

| 润滑系统     |             |
|----------|-------------|
| 机油总容量:   | 18L         |
| 机油消耗率:   | 0.1%（燃油消耗率） |
| 油底壳机油容量: | 12.5~16.1L  |

| 冷却系统   |       |
|--------|-------|
| 冷却液容量: | 21L   |
| 最高水温:  | 110°C |



型号: BF-P165

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发电机参数

符合 BS5000、VDE0530、NEMA MG1-22、IEC34、CSA C22 和 AS1359 标准

## 技术数据

相数:

3

接线方式:

三相四线, Y 型绕接

轴承数:

1

功率因数:

0.8

防护等级:

IP23

海拔要求:

 $\leq 1000\text{m}$ 

励磁方式:

无刷自励

绝缘等级/温升等级:

H/H

电话影响系数 TIF:

 $< 50$ 

电话谐波系数 THF:

 $< 2\%$ 

发电机容量:

160kVA

发电机效率:

92.3%

发电系统全面解决之道

型号: BF-P165

400V | 1500rpm | 50Hz

| 机组性能参数            |       |
|-------------------|-------|
| 电压整定范围:           | ≥±5%  |
| 稳态电压调整率:          | ≤±1%  |
| 瞬态电压偏差（100%突减功率）: | ≤+25% |
| 瞬态电压偏差（突加功率）:     | ≤-20% |
| 电压恢复时间（100%突减功率）: | ≤6S   |
| 电压恢复时间（突加功率）:     | ≤6S   |
| 频率整定范围:           | 0-5%  |
| 稳态频率带:            | ≤1.5% |
| 瞬态频率偏差（100%突减功率）: | ≤+12% |
| 瞬态频率偏差（突加功率）:     | ≤-10% |
| 频率恢复时间（100%突减功率）: | ≤5S   |
| 频率恢复时间（突加功率）:     | ≤5S   |

| 标准配置    |             |            |
|---------|-------------|------------|
| 自启动控制系统 | 排烟系统（到消音器止） | 随机资料       |
| 机油排放阀   | 免维护电瓶及电瓶连接线 | MCCB 塑壳断路器 |
| 底座油箱    |             |            |

型号: BF-P165

400V | 1500rpm | 50Hz

## 选配

日用油箱

防雨型机组

远程控制屏

防冷凝加热器

静音型机组

并机系统

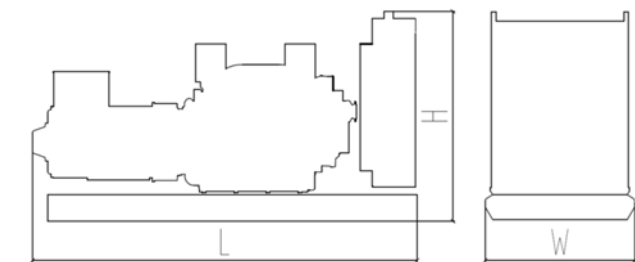
备品备件

拖车机组

开关柜

ATS 自动切换柜

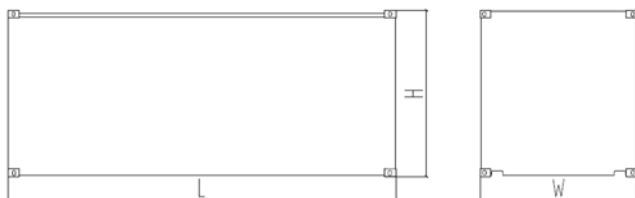
## 尺寸和重量



标准型（带底座油箱）

尺寸: 2410×930×1650 mm

重量: 1600kg



静音型

尺寸: 3250×1170×1800 mm

重量: 2400kg

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

百发动力（无锡）有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM

电话: 0510-85345555

邮箱: sales@BAIFApower.com

江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 972 号

发电系统全面解决之道