

型号: BF-P1650

400V | 1500rpm | 50Hz



备用功率

1320kW/1650kVA

主用功率

1200kW/1500kVA

发动机

Perkins

4012-46TAG2A

发电机

斯坦福

S7L1D-C4

配置特点

发动机: Perkins 4012-46TAG2A

发电机: 单轴承、防护等级 IP23、H 级绝缘

40°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆

随机资料

发电系统全面解决之道

型号: BF-P1650

400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
440/254	50	3	0.8	2165	1320kW/1650kVA	1200kW/1500kVA
415/240	50	3	0.8	2296	1320kW/1650kVA	1200kW/1500kVA
400/230	50	3	0.8	2382	1320kW/1650kVA	1200kW/1500kVA
380/220	50	3	0.8	2507	1320kW/1650kVA	1200kW/1500kVA

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

型号: BF-P1650

400V | 1500rpm | 50Hz

发动机参数

生产商&型号: Perkins 4012-46TAG2A

进气系统: 增压, 空空中冷

燃油系统: 直喷

气缸数/排列方式: V 型 12 缸

排量: 46L

缸径×冲程: 160×190 mm

压缩比: 13

额定转速: 1500rpm

发动机最大功率: 1459kW

调速系统: 电子调速

排烟系统

排烟量: 309 m³/ min

排气温度: 500°C

最大允许排气背压: 5kPa

进/排气系统

最大允许进气压力: 4kPa

燃气量: 120 m³/min排风量: 1900 m³/min

发电系统全面解决之道



柴油发电机组



型号: BF-P1650

400V | 1500rpm | 50Hz

燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率

207 g/kWh

321.2L/h

燃油消耗率 @ 75%主用功率

208 g/kWh

244.8L/h

燃油消耗率 @ 50%主用功率

212 g/kWh

171.6L/h

润滑系统

机油总容量:

177L

机油消耗率:

0.52g/kWh

油底壳机油容量:

115-158L

冷却系统

冷却液容量:

220L

最高水温:

98°C

发电系统全面解决之道





型号: BF-P1650

400V | 1500rpm | 50Hz

发电机参数

符合 **BS5000**、**VDE0530**、**NEMA MG1-22**、**IEC34**、**CSA C22** 和 **AS1359** 标准

技术数据

相数:	3
接线方式:	三相四线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP23
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	< 50
电话谐波系数 THF:	< 2%
发电机容量:	1550kVA
发电机效率:	95.4%

发电系统全面解决之道



型号: BF-P1650

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数	
电压整定范围:	≥±5%
稳态电压调整率:	≤±1%
瞬态电压偏差（100%突减功率）:	≤+25%
瞬态电压偏差（突加功率）:	≤-20%
电压恢复时间（100%突减功率）:	≤6S
电压恢复时间（突加功率）:	≤6S
频率整定范围:	0-5%
稳态频率带:	≤1.5%
瞬态频率偏差（100%突减功率）:	≤+12%
瞬态频率偏差（突加功率）:	≤-10%
频率恢复时间（100%突减功率）:	≤5S
频率恢复时间（突加功率）:	≤5S

标准配置		
自启动控制系统	排烟系统（到消音器止）	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	

型号: BF-P1650

400V | 1500rpm | 50Hz

选配

日用油箱

防雨型机组

远程控制屏

防冷凝加热器

静音型机组

并机系统

备品备件

拖车机组

开关柜

ATS 自动切换柜

尺寸和重量



标准型

尺寸: 4750×1710×2300 mm

重量: 12500kg

静音型 (20 尺集装箱)

尺寸: 6058×2438×2896 mm

重量: 17500kg

本数据表仅供参考, 如有更改恕不另行通知

百发动力(无锡)有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM

电话: 0510-85345555

邮箱: sales@BAIFApower.com

江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 972 号

发电系统全面解决之道