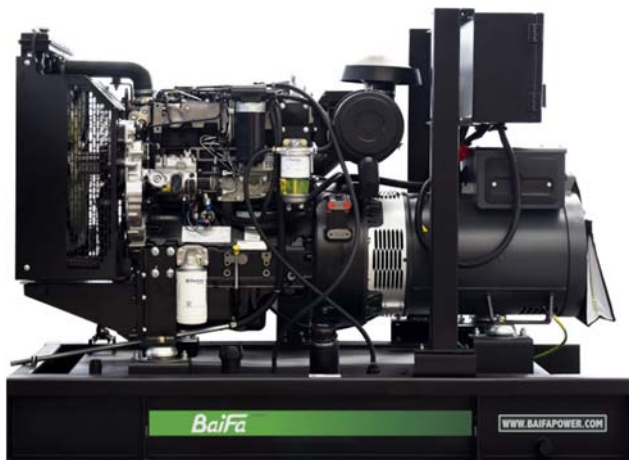


型号: BF-P68

400V | 1500rpm | 50Hz



|      |                        |      |                |
|------|------------------------|------|----------------|
| 备用功率 | 55kW/68.7kVA           | 主用功率 | 50kW/62.5kVA   |
| 发动机  | Perkins<br>1104A-44TG1 | 发电机  | 斯坦福<br>S1L2-Y1 |

## 配置特点

发动机: Perkins 1104A-44TG1

发电机: 单轴承、防护等级 IP23、H 级绝缘

50°C水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

24V 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆

随机资料

发电系统全面解决之道



型号: BF-P68

400V | 1500rpm | 50Hz

### 不同电压等级

| 电压 V    | 频率 Hz | 相数 | 功率因数 | 备用电流<br>A | 备用功率<br>kW / kVA | 主用功率<br>kW / kVA |
|---------|-------|----|------|-----------|------------------|------------------|
| 440/254 | 50    | 3  | 0.8  | 90        | 55kW/68.7kVA     | 50kW/62.5kVA     |
| 415/240 | 50    | 3  | 0.8  | 96        | 55kW/68.7kVA     | 50kW/62.5kVA     |
| 400/230 | 50    | 3  | 0.8  | 99        | 55kW/68.7kVA     | 50kW/62.5kVA     |
| 380/220 | 50    | 3  | 0.8  | 104       | 55kW/68.7kVA     | 50kW/62.5kVA     |

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

### 销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

发电系统全面解决之道



型号: BF-P68

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发动机参数

生产商&amp;型号: Perkins 1104A-44TG1

进气系统: 涡轮增压

燃油系统: 直喷

气缸数/排列方式: 4 缸直列

排量: 4.4L

缸径×冲程: 105×127 mm

压缩比: 17.25

额定转速: 1500rpm

发动机最大功率: 65.6kW

调速系统: 机械调速

## 排烟系统

排烟量: 11.4 m<sup>3</sup>/ min

排气温度: 550℃

最大允许排气背压: 10kPa

## 进/排气系统

最大允许进气压力: 8kPa

燃气量: 4.2 m<sup>3</sup>/min排风量: 89 m<sup>3</sup>/min

发电系统全面解决之道



柴油发电机组



型号: BF-P68

400V | 1500rpm | 50Hz

#### 燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率

14.8L/H

燃油消耗率 @ 75%主用功率

11.2L/H

燃油消耗率 @ 50%主用功率

8L/H

#### 润滑系统

机油总容量:

8L

机油消耗率:

0.15% (燃油消耗率)

油底壳机油容量:

5.5-7L

#### 冷却系统

冷却液容量:

13L

最高水温:

110°C

发电系统全面解决之道





型号: BF-P68

400V | 1500rpm | 50Hz

# 发电机参数

符合 BS5000、VDE0530、NEMA MG1-22、IEC34、CSA C22 和 AS1359 标准

## 技术数据

|             |             |
|-------------|-------------|
| 相数:         | 3           |
| 接线方式:       | 三相四线, Y 型绕接 |
| 轴承数:        | 1           |
| 功率因数:       | 0.8         |
| 防护等级:       | IP23        |
| 海拔要求:       | ≤1000m      |
| 励磁方式:       | 无刷自励        |
| 绝缘等级/温升等级:  | H/H         |
| 电话影响系数 TIF: | < 50        |
| 电话谐波系数 THF: | < 2%        |
| 发电机容量:      | 62.5kVA     |
| 发电机效率:      | 89.9%       |

发电系统全面解决之道



型号: BF-P68

400V | 1500rpm | 50Hz

| 机组性能参数            |       |
|-------------------|-------|
| 电压整定范围:           | ≥±5%  |
| 稳态电压调整率:          | ≤±1%  |
| 瞬态电压偏差（100%突减功率）: | ≤+25% |
| 瞬态电压偏差（突加功率）:     | ≤-20% |
| 电压恢复时间（100%突减功率）: | ≤6S   |
| 电压恢复时间（突加功率）:     | ≤6S   |
| 频率整定范围:           | 0-5%  |
| 稳态频率带:            | ≤1.5% |
| 瞬态频率偏差（100%突减功率）: | ≤+12% |
| 瞬态频率偏差（突加功率）:     | ≤-10% |
| 频率恢复时间（100%突减功率）: | ≤5S   |
| 频率恢复时间（突加功率）:     | ≤5S   |

| 标准配置    |             |            |
|---------|-------------|------------|
| 自启动控制系统 | 排烟系统（到消音器止） | 随机资料       |
| 机油排放阀   | 免维护电瓶及电瓶连接线 | MCCB 塑壳断路器 |
| 底座油箱    |             |            |

型号: BF-P68

400V | 1500rpm | 50Hz

## 选配

日用油箱

防雨型机组

远程控制屏

防冷凝加热器

静音型机组

并机系统

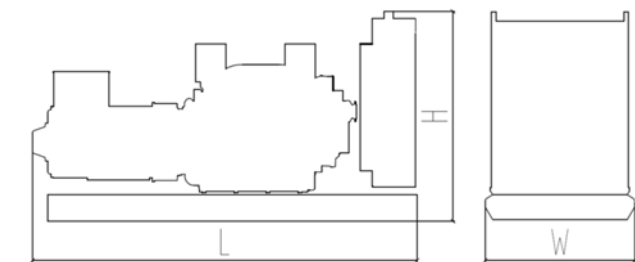
备品备件

拖车机组

开关柜

ATS 自动切换柜

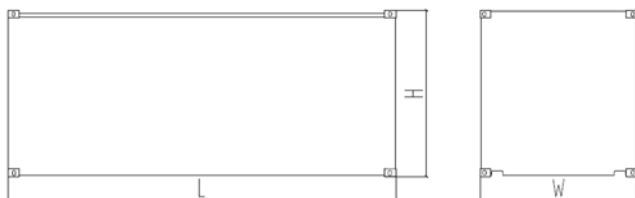
## 尺寸和重量



## 标准型（带底座油箱）

尺寸: 1660×760×1380 mm

重量: 1030kg



## 静音型

尺寸: 2440×1060×1680 mm

重量: 1480kg

本数据表仅供参考，如有更改恕不另行通知

百发动力（无锡）有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM

电话: 0510-85345555

邮箱: sales@BAIFApower.com

江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 972 号

发电系统全面解决之道